



BERLING S.A. KOMPLEKSOWE ZAOPATRZENIE CHŁODNICTWA

- największa hurtownia urządzeń chłodniczych w Polsce; rok założenia 1993
- profesjonalna kadra inżynierska zapewnia optymalne doборы i doradztwo techniczne w zakresie instalacji freonowych i glikolowych,
- importer i wyłączny przedstawiciel firmy Goedhart oraz jedyny polski dystrybutor produktów firmy Bitzer i Dorin,
- do grupy BERLING należy Arkton Sp. z o.o. – producent schładzaczy glikolowych, agregatów chłodniczych i zespołów sprężarkowych,
- profesjonalny montaż i serwis na terenie całego kraju, realizowany jest poprzez rozbudowaną sieć współpracujących firm instalatorskich, które są jednocześnie dostawcami urządzeń do kontrolowania atmosfery.

Profesjonalne produkty Arkton wykonywane na bazie sprężarek Bitzer i Dorin, posiadają oznakowanie CE i charakteryzują się:

AGREGATY - niezawodnością, dużą żywotnością, niskim zużyciem energii i niskim poziomem hałasu

ZESPOŁY SPRĘŻARKOWE - zapewniają optymalną pracę instalacji w przypadku wielu komór chłodniczych

SCHŁADZACZE GLIKOLOWE - zapewniają wysoką wilgotność w komorze oraz dzięki małemu napełnieniu freonem stanowią optymalną inwestycję w dobie zaostrzających się przepisów dotyczących ochrony środowiska



spółka
notowana na
GPW

DBAMY O JAKOŚĆ POLSKIEGO

PRZECHOWALNICTWA

Goedhart

Dostarczyliśmy kilkanaście tysięcy urządzeń do komór przechowalniczych.

Nasze rozwiązania i doборы sprawdziły się w wielu trudnych zagadnieniach.

W razie pytań lub planów inwestycyjnych zapraszamy do bezpośredniego kontaktu.

AUTORYZOWANY PRZEDSTAWICIEL



BERLING S.A.
ul. Al. Krakowska 80A
05-552 Stefanowo
tel. 22 727 84 97
fax 22 736 28 99

e-mail: berling@berling.pl
www.berling.pl



ARKTON Sp. z o.o.
ul. Morkowska 36
Wilkowice, 64-100 Leszno
tel. 65 525 28 30
fax 65 525 28 35

e-mail: info@arkton.pl
www.arkton.pl



OFERTA BERLING S.A.:

Przemysłowe chłodnice powietrza z typoszeregu VNS i VCI w wykonaniu freonowym lub glikolowym produkowane przez Goedhart, które zapewniają:

- najwyższą jakość przechowywanych owoców i warzyw dzięki optymalnemu stosunkowi mocy i powierzchni wymiany ciepła,
- wysoką wilgotność powietrza w komorze dzięki małej różnicy temperatur ΔT ,
- dużą sprawność dzięki wysokiej klasy wentylatorom.

Dodatkowo specjalistyczne chłodnice VNS charakteryzują się:

- małą wysokością, co pozwala na maksymalne zatowarowanie komory chłodniczej,
- wykonaniem nadmuchowym, pozwalającym na osiągnięcie wyższej wilgotności,
- optymalną cyrkulacją powietrza w komorze.



ELEKTRONICZNY KROKOWY ZAWÓR ROZPRĘŻNY (DANFOSS)
+ PROGRAMOWALNY STEROWNIK ZAWORU (EVCO)
UMOŻLIWIA PRAWIDŁOWĄ PRACĘ PRZY BARDZO
MAŁYCH RÓŻNICACH TEMPERATUR NA CHŁODNICY
(ZMNIJSZENIE OSUSZKI).



NOWOŚĆ!

FALOWNIK
(PRZEMIENNIK CZĘSTOTLIWOŚCI)

– lekki start urządzenia bez obciążenia sieci,
płynna regulacja wydajności, precyzyjne
utrzymanie temperatury w zależności od
potrzeb oraz obniżenie kosztów
eksploatacyjnych.